

**Таблица 2**  
**ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ**

|    | <b>СПЕЦИФИКАЦИЯ</b>             | <b>ПРИМЕРНА ЗА ДВА БРОЯ</b>  |
|----|---------------------------------|--|
| 1  | <b>ВИД НА АСАНСЬОРА</b>         | Електрически болничен товаропътнически   |
| 2  | <b>МЯСТО НА АСАНСЬОРА</b>       | Сграда клиника Урология  |
| 3  | <b>БРОЙ АСАНСЬОРИ</b>           | 2  |
| 4  | <b>ТОВАРОПОДЕМНОСТ, БР.ЛИЦА</b> | Прогнозно 1600кг., 21лица, EN 81-70  |
| 5  | <b>СКОРОСТ</b>                  | не по-малка от 1м/с  |
| 6  | <b>СПИРКИ</b>                   | 7бр. спирки, 7бр. етажни врати за достъп на товарене, разположени само от едната страна на шахтата.  |
| 7  | <b>ВИСОЧИНА НА ПОДЕМ</b>        | не по-малка от 18,50 м.  |
| 8  | <b>ХОД НА АСАНСЬОРА</b>         | 20900 мм.  |
| 9  | <b>МАШИННО ПОМЕЩЕНИЕ</b>        | Налично горно машинно отделение  |
| 10 | <b>ЗАДВИЖВАНЕ</b>               | Електрическо с честото управление, VVVF, 240бр. включвания в час   |
| 11 | <b>УПРАВЛЕНИЕ</b>               | Двупосочно събирателно селективно, електронно /отпада при наличие на контрол на достъп за асансьорите/. Микропроцесор, събирателно двупосочно симплекс с контрол на достъп на един от асансьорите. |
| 12 | <b>ШАХТА</b>                    | Стоманобетонна конструкция, размери широчина 2200мм. x Дълбочина 2700мм..<br>Обновяване и привеждане във вид по изискванията на EN 81-20, EN 81-50   |
| 13 | <b>ШАХТНИ ВРАТИ</b>             |  |
|    | вид                             | Автоматични врати, плъзгаци, с подсилени прагове   |
|    | размери                         | Минимален 1100 x 2000 /или 2100/ мм.   |
|    | изпълнение                      | Облицовани с неръждавейка INOX SATINE,   |
| 14 | <b>КАБИННА ВРАТА</b>            |  |
|    | вид                             | Автоматична телескопична врата, плъзгаща с алуминиев праг  |
|    | размери                         | Минимален 1120 x 2000 /или 2100/ мм.   |
|    | изпълнение                      | Облицована с неръждавейка INOX SATINE, оборудвана с ограничител на силата на затваряне, фотозавеса, фиксирана за пода, праг на кабинна врата – екструдирани алуминий.                              |
| 15 | <b>КАБИНА ИЗПЪЛНЕНИЕ</b>        | Правоъгълна форма LUX G-SS (материалите използвани за изработка на кабината може да се коментират допълнително). Кабината е изработени от панели, оборудвани с облицовка против възникване на ехо. |

|           |                          |  |
|-----------|--------------------------|--|
|           | Вътрешен размер          | Минимални размери: широчина 1450мм. х дълбочина 2400 мм. х височина 2100 мм., размерите да позволяват транспортиране на лежащо болни пациенти с болнични легла /съществуваща кабина с размери широчина 1460мм. х дълбочина 2490 мм./.  |
|           | стени                    | Облицовани с неръждавейка INOX SATINE със защитни бандове (предпазни протектори на стените срещу блъскане).  |
|           | Ъгли/цокъл               | Обли алуминиеви сребърни, скинплейт  |
|           | под                      | Противоплъзгаща настилка /Рулонно покритие, износоустойчиво /  |
|           | таван                    | Плосък   |
|           | осветление               | LED вградено в покрива, директно осветление,   |
|           | огледало                 | На гърба – половин стена   |
|           | парапет                  | От неръждавейка, със заоблени краща.   |
|           | други                    | Контрол на товара, аварийно осветление, интерком, предпазни щитове, шахтово осветление, с вентилация 120куб.м./час., гонг, гласов синтезатор.<br>ERD с аварийен бутон за придвижване до най-близка спирка, при спиране на тока /ръчно активиране от таблото/; автоматично изключване на осветлението в кабината; контролно табло на последна спирка; предварително отваряне на врати /pre-opening/; подсилени прагове/за колички/; предпазни ланси; гонг в кабината; ARD при изключване на напрежението автоматично придвижва кабината до спирка и отваря вратата. |
| <b>16</b> | <b>КАБИННА БУТОНИЕРА</b> |  |
|           | панел                    | Неръждавейка INOX SATINE   |
|           | бутони                   | кабинна сигнализация- вертикална, 7-сегментна, кръгли бутони, тактилна маркировка на бутоните, осветени брайл бутони за етажи, за отваряне на врата, за затваряне на врата, за задържане отворена врата, дисплей за посока и етаж, индикатор за претоварване, устройство за двустранна връзка със сервиз, графичен дисплей за указване местоположението на кабината, акустично устройство в кабината за пристигане на етаж, гонг, гласов синтезатор,<br>Номерация на спирките: -1, 1, 2, 3, 4, 5, 6<br>Основна спирка оцветен със зелен пръстен: 1.                |
| <b>17</b> | <b>ЕТАЖНИ БУТОНИЕРИ</b>  | Етажна светлинна индикация – дисплей за етажи и посока, разположение на бутониерата или на стената   |
|           | панел                    | Неръждавейка INOX SATINE, 7 сегментен дисплей за посока,   |
|           | бутони                   | Бутон за активиране на външно повикване в стената  |

|           |                         |  |
|-----------|-------------------------|--|
| <b>18</b> | <b>ИНДИКАЦИЯ</b>        |  |
|           | в кабината              | Графичен дисплей   |
|           | на основна спирка       | Графичен дисплей   |
|           | на етажите              | Графичен дисплей   |
| <b>19</b> | <b>АВАРИЙНИ МАНЕВРИ</b> | При спиране на ел.захранването кабината се придвижва до близка спирка и отваря вратите |
| <b>20</b> | <b>ДРУГИ</b>            | Стълба в дъното на шахтата, шахтно осветление, предварително отваряне на вратите.      |

**Допълнителни изисквания:**

1. Основните агрегати и възли, като повдигателен механизъм, кабинни и шахтови врати, задвижването на вратите, носещи възета да са от европейски производител
2. Съответствие със стандарти БДС EN 81-20; EN 81-50; EN 81-70; EN 81-28;
3. Задължителен гаранционен срок над 3 години
4. Релсовия път в шахтата да бъде подменен
5. Да са изпълнени всички изисквания за съоръжението отговарящи на Наредбата за безопасна експлоатация на асансьорите и всички действащи нормативни изисквания по доставка и монтаж на асансьорни уредби.
6. Размерът на светлите отвори на вратите да се запазят или увеличат при възможност.
7. Да се приложат чертежи и детайли с хоризонтално разпределение и вертикален разрез на разположението на елементите и механизмите на асансьора.
8. Извършване на необходимите строителни и монтажни работи, коригиращи дефекти в стени и облицовките на асансьорните шахти, получени в резултат от демонтажа на старите и монтажа на новите съоръжения.
9. Да се предвиди необходимата хидроизолации на дъното на шахтата.
10. При необходимост да се предвиди и СМР за премахване елементи /зъб/ на стоманобетоната шахта за всички етажи.
11. Да се предвидят необходимите съпътстващи СМР за преоборудване на машинното помещение.